



MC-DUR TopSpeed ESD

Szybkosprawną, barwną, antystatyczną, posadzką cienkowarstwową

Właściwości produktu

- Dwukomponentowa, o niskiej zawartości rozpuszczalnika, paroprzepuszczalna, odporna na działanie UV, szybkowiążąca żywica reaktywna na bazie technologii KineticBoost®
- Właściwości antystatyczne, przewodzące (rozpraszające), (Raport 10-449-2019, Grupa B.E.)
- Wiązanie jest mało uzależnione od temperatury i wilgoci
- Krótkie odstępy czasowe pomiędzy kolejnymi krokami technologicznymi
- Dobra odporność na rozcieńczone kwasy, zasady i roztwory soli
- Możliwość nakładania powłoki pędzlem, wałkiem lub natryskiem
- Dłuższy czas obróbki i przyspieszony czas wiązania
- Bardzo dobra odporność na ścieranie i zarysowania

Zakres zastosowania

- Antyelektrostatyczna, przewodząca powłoka na podłożach mineralnych oraz jako przewodząca warstwa zamykająca
- Powłoka dla obszarów ESD (EPA) również z wykorzystaniem uziemienia ludzi poprzez układ : specjalistyczne obuwie – posadzka przewodząca
- Możliwość układania również w niekorzystnych warunkach pogodowych
- REACH- scenariusz ekspozycji: obróbka, stała inhalacja, czasowy kontakt z wodą.

Wskazówki do obróbki

Przygotowanie podłoża / Mieszanie

Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Posadzki przemysłowe. Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne”.

Gruntowanie W zależności od wymagań gruntowanie wykonać przy pomocy żywicy MC-DUR 1177 WV-A lub w obniżonych temperaturach od +1 do +5° C MC-DUR TopSpeed SC.

Szpachlowanie i wyrównanie podłoża MC-DUR TopSpeed S.C., MC-DUR 1390 VK lub MC-DUR 1200 VK , z piaskiem 0,1-0,3 mm . Patrz odpowiednie karty informacji technicznych.

Powłoka odprowadzająca ładunki

Po związaniu warstwy gruntującej lub warstwy szpachlowej (patrz karty techniczne) należy rozmieścić i zamocować punkty przyłączeniowe (połączenie siatki z taśmami uziemiającymi z instalacją uziemiającą budynku). Następnie należy wykonać nakleić siatkę uziemiającą z taśmy miedzianej MC Leitband. Po naklejeniu taśm całą powierzchnię pokryć przewodzącą powłoką MC-DUR GLW (patrz karta techniczna MC-DUR GLW).

Nakładanie gładkiej powłoki posadzkowej.

Na związanej warstwie odprowadzającej ładunki wykonujemy powłokę posadzkową techniką malarską. Materiał nakładamy przy pomocy wałka welurowego metoda krzyżową bez widocznych smug i połączeń. Powłokę nakładamy dwoma warstwami w odstępie czasowym 2 do 12 godzin. Zużycie żywicy 2 x 150 do 2 x 250 g/m².

Nakładanie antypoślizgowej powłoki posadzkowej.

Wykonanie powłoki antypoślizgowej polega na za-
sypaniu pierwszej warstwy żywicy specjalnym

przewodzącym kruszywem (uziarnienie 0,2-0,6 mm) na bazie węgla krzemu MC ASR-N24. Po związaniu pierwszej warstwy żywicy powierzchnię lekko szorujemy przy pomocy pacy stalowej gładkiej i dokładnie odkurzamy. Warstwę zamykającą nakładamy przy pomocy twardej pacy gumowej i wyrównujemy wałkiem welurowym. Przy użyciu kruszywa ASR-N24 zużycie warstwy zamykającej wynosi ok. 400 g/m²

Nakładanie na starej powłoce żywicznej.

Stare powłoki na bazie żywicy poliuretanowej lub epoksydowej można pokryć powłoką MC-DUR TopSpeed ESD. Całą starą powierzchnię należy lekko przeszlifować i odkurzyć. Dodatkowo, powierzchnię należy umyć środkiem czyszczącym MC-Duroprop B, a następnie zmyć czystą wodą. Po wyschnięciu możemy nanieść powłokę MC-DUR TopSpeed ESD zgodnie ze schematem opisanym powyżej.

Ogólne informacje

Przy nakładaniu natryskowym zalecamy kontakt z naszymi doradcami technicznymi. Zużycie materiału, czasy obróbki oraz czas pełnego obciążenia może się zmieniać w zależności od warunków panujących na obiekcie. Proszę zapoznać się z informacjami w karcie „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne”. Oddziaływanie chemiczne może prowadzić do zmian w odcieniu materiału, które z reguły nie mają wpływu na właściwości i walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie bardzo silnie obciążone chemicznie lub mechanicznie są narażone na przyspieszone zużycie. Zalecane są regularne kontrole.

**Właściwości techniczne MC-DUR TopSpeed ESD**

Parametr	Jedn.	Wartość*	Uwagi
Stosunek mieszania	wagowo	2 : 1	baza : utwardzacz
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,34	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Lepkość	mPa·s	ok. 1.500	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Czas obróbki	minuty	ok. 60	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Czas otwarty (nakładanie następnych warstw)	godziny	2 - 12	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Obciążenie ruchem pieszym	godziny	2 - 4	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Możliwość pełnego obciążenia	godziny	48	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Warunki obróbki:	°C	≥ 2; ≤ 35 ≥ 50 %	temp. powietrza, materiału i podłoża. Wilgotność względna powietrza Punkt rosy nie powinien zostać przekroczony. (Temperatura podłoża powinna być wyższa od temp. punktu rosy)
Zużycie	g/m ²	ok. 150÷250 ok. 400	na każdą warstwę powłoki (wałek) warstwa zamykająca, posadzka antypoślizgowa

Właściwości produktu MC-DUR TopSpeed ESD

Środek czyszczący	MC-Reinigungsmittel U
Kolory standardowe	MC-grau (szary) i RAL 7035 Inne kolor na zamówienie
Forma dostawy	para puszek 10 kg
Składowanie	Okolo 12 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych (poniżej 20°C) i suchych warunkach. Chronić przed mrozem!
Utylizacja opakowań	W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżniać opakowania.
Dyrektywy EU 2004/42	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i zostały określone w temperaturze 21°C ±2°C i wilgotności względnej 50%.

1) Lepkość i zużycie zależą od temperatury materiału. Aby uzyskać optymalne zużycie i właściwości aplikacyjne zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze ok. 20°C.

Wskazania bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań oraz w kartach bezpieczeństwa produktu. GISCODE : PU50

Uwaga: Uwaga: Informacje podane w niniejszym arkuszu danych opierają się na naszym doświadczeniu zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, ale nie są wiążące. Należy je dostosować do konkretnych warunków, obiektów budowlanych, zamierzonych zastosowań i specjalnych lokalnych obciążeń. Warunki obiektu odbiegające od standardowego zastosowania muszą być wcześniej sprawdzone przez projektanta i wymagają indywidualnego zatwierdzenia. Porady techniczne udzielane przez doradców MC nie zastępują właściwych i wymaganych procedur prac projektowych. W takim przypadku ponosimy odpowiedzialność za poprawność tych informacji w zakresie naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników, które odbiegają od informacji zawartych w niniejszej karcie technicznej są dla nas niezobowiązujące. Zalecenia naszych pracowników są dla nas wiążące tylko wtedy, gdy zostaną potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad technologii i wiedzy budowlanej. Informacje podane w niniejszej karcie technicznej dotyczą produktu dostarczonego przez firmę krajową wymienioną w stopce. Należy zauważyć, że specyfikacje w innych krajach mogą się od nich różnić. Należy przestrzegać arkuszy danych technicznych produktu obowiązujących za granicą. Obowiązuje najnowsza karta danych technicznych; należy przestrzegać daty wydania podanej w stopce. Wszystkie poprzednie wydania są nieważne i nie mogą być dłużej używane. Najnowszą wersję można uzyskać od nas lub pobrać z naszej strony internetowej.

Wydanie 11/23. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.